

令和3年10月6日

お客様各位

日本車輛製造株式会社  
機電本部 サービス部



ケリーバ吊り用スイベルの点検について

謹 啓

貴社、益々御清栄の段、お慶び申し上げます。又、毎々格別なお引き立てを賜り、厚くお礼申し上げます。

さて、首題の件につき、お客様においては定期自主、特定自主等の法定検査を実施いただいていることと存じますが、その点検方法について詳細な案内が欲しいとのご意見がございました。

つきましては、下記に点検方法についてご案内申し上げますので、安全施工及び機械管理の一助としてご活用いただければ幸いに存じます。

今後とも末永く、弊社製杭打機をご愛用賜ります様重ねてお願い申し上げます。

敬 具

— 記 —

1. 外観に傷、摩耗、変形、ねじ部の緩みがないことを確認する。
2. グリスが給脂されていることを確認する。
3. 環部を上下左右に動かして大きなガタが無いことを確認する。  
遊び量基準 1mm 以内
4. 無負荷で環部がスムーズに回り、異常音がないことを確認する
5. 使用時にスイベルの上下が正しく取り付けられていることを確認する。
6. 荷重を掛けた時に環部がスムーズに回り、異常音がないことを確認する。

以上