

ガ サ ス
PEGASUS

DHP-85

全装備最大質量/88ton



既製杭打のスペシャリスト

リーダの強度アップ

NAS100（掘削トルク44.1kN・m〔4.5tf・m〕）の装着が可能なリーダ強度となりました。

姿勢検知付傾斜計を標準装備

従来の角度計（傾斜計）機能に付け加え、本体の傾斜角に応じて予報・警報を発する機能を追加しましたので、杭打作業の安全に役立ちます。



オーガ吊りロープの「たるみ」防止

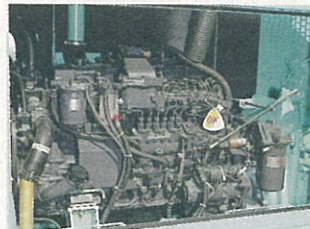
オーガ引抜荷重計にロープたるみ防止機能を追加。たるみ防止設定荷重よりも吊り荷重が小さい時はオーガの巻き下げ動作が自動停止しますので、メインドラムのロープ巻き出し過ぎによるたるみは防止できます。



排ガス規制対策型エンジンの搭載

環境に優しい高出力の排ガス規制対策型エンジンを搭載しました。

(H07C-TDターボ付
ディーゼルエンジン)
132kW/2,100min⁻¹
〔180PS/2,100r.p.m〕



オーガシリーズの充実（オプション）

好評の電動式“NAシリーズ”アースオーガとSL制御の“VAシリーズ”アースオーガを加えましたので、用途に合わせてオーガも選択できます。

・SL制御油圧オーガ仕様一覧

形式	VA-55S	VA-100S
スクリー回転数 min ⁻¹ (rpm)	※20~58	※9.4~28.1
掘削トルク kN・m(tf・m)	18~54 (1.8~5.5)	32~96 (3.3~9.8)
スィベル口径(mm)	53	53
質量 (t)	2.3	3.7

- ①※印はSL制御可能な範囲です。
- ②標準仕様アースオーガの他、オプションでシート圧入・中掘圧入工法にも対応できます。



DHP-85標準仕様能力表（カウンタウエイト14.0ton）

形式 (クラス)	質量 t	キャップ 質量 t	アースオーガ				リーダ 長さ m	パイル 長さ m	質量 t	直杭打 安定度 (パイル有)		後方斜杭打			機械 総質量 (パイル無) t	平均 接地圧 (パイル無)	
			掘進機構 形式 (クラス)	質量 t	長さ m	質量 t				前後	左右	斜杭 角度	安定度(パイル無)			kPa	kgf/cm ²
													前後	左右			
KB60	15.0	3.0	—	—	—	24	16	6.3	5.0°	12.4°	15°	6.1°	12.8°	75.5	115	1.17	
#45	11.0	1.5	—	—	—	24	17	10.0	6.1°	13.4°	15°	6.1°	14.3°	70.0	106	1.08	
NH70	14.3	0.5	—	—	—	24	17	9.6	5.0°	12.7°	—	—	—	72.6	110	1.12	
—	—	—	NAS100	7.3	19	3.8	24	17	10.0	7.0°	14.6°	—	—	—	69.7	106	1.08
NH40	9.8	0.3	NAS100	7.3	19	3.8	24	18	5.1	5.0°	10.4°	—	—	—	80.1	122	1.24
NH40	9.8	0.3	NAS80	7.1	20	3.4	24	18	5.4	5.0°	10.4°	—	—	—	79.4	121	1.23
NH70	14.3	0.5	NAS60A	5.5	17	2.6	21	14	4.4	5.0°	11.9°	—	—	—	80.8	123	1.25
NH40	9.8	0.3	NAS60A	5.5	20	3.0	24	18	7.4	5.0°	10.9°	—	—	—	77.3	117	1.19

エキストラウエイト付能力表（カウンタウエイト16.6ton）

NH70	14.3	0.5	NAS100	7.3	16	3.2	21	14	5.9	5.0°	11.6°	—	—	—	86.0	130	1.33
NH40	9.8	0.3	NAS100	7.3	19	3.8	24	18	8.6	5.0°	10.6°	—	—	—	82.7	125	1.28
NH70	14.3	0.5	NAS80	7.1	17	2.9	21	14	6.2	5.0°	11.6°	—	—	—	85.4	129	1.32
NH70	14.3	0.5	NAS60A	5.5	20	3.0	24	17	4.8	5.0°	10.6°	—	—	—	84.6	128	1.31
NH70	14.3	0.5	VA-55S	2.3	20	3.4	24	17	7.3	5.0°	11.4°	—	—	—	81.8	124	1.26
NH70	14.3	0.5	VA-100S	3.7	20	3.4	24	17	5.7	5.0°	11.0°	—	—	—	83.3	126	1.29

■注意事項（詳細は取扱説明書に記載してあります。）

- 上段は標準仕様時・下段はオプション仕様時で水平堅土上に於ける能力を表します。本表以外の作業条件や特殊工法作業の場合にはご相談ください。（本能力表はフロントジャッキ、アウトリガジャッキ、及びバックテンションが装備状態です。）
- フロントジャッキ使用時のリーダ自立は、リーダ長さ24mまで可能です。
- ハンマ作業の後方斜杭打時には、アウトリガジャッキをご使用ください。

- 装着可能オーガのトルクは、最大44.1kN・m（4.5tf・m）です。
- 許容オーガ引抜荷重（リーダにかけられる荷重）は、オーガ単独作業時最大353kN（36.0tf）〔バックテンション使用時441kN（45.0tf）〕。但し、リーダ長さが21m、オーガ掘削中心はガイドパイプ中心より655mm時です。リーダが21mを超える場合、またはオーガ掘削中心がガイドパイプ中心より655mmを超える場合、及びハンマ・オーガ併用作業時は許容引抜荷重が小さくなります。
- オーガ引抜荷重が314kN（32.0tf）を超える場合には、機械保護の為必ずフロントジャッキをご使用ください。

DHP-85

ペガサス独自のスライディングホルダ

ステーがリーダ背面をスライドする機構のため、起伏途中での危険なステー着脱作業は不要です。
(特許第1564203号、実用新案第181960号)

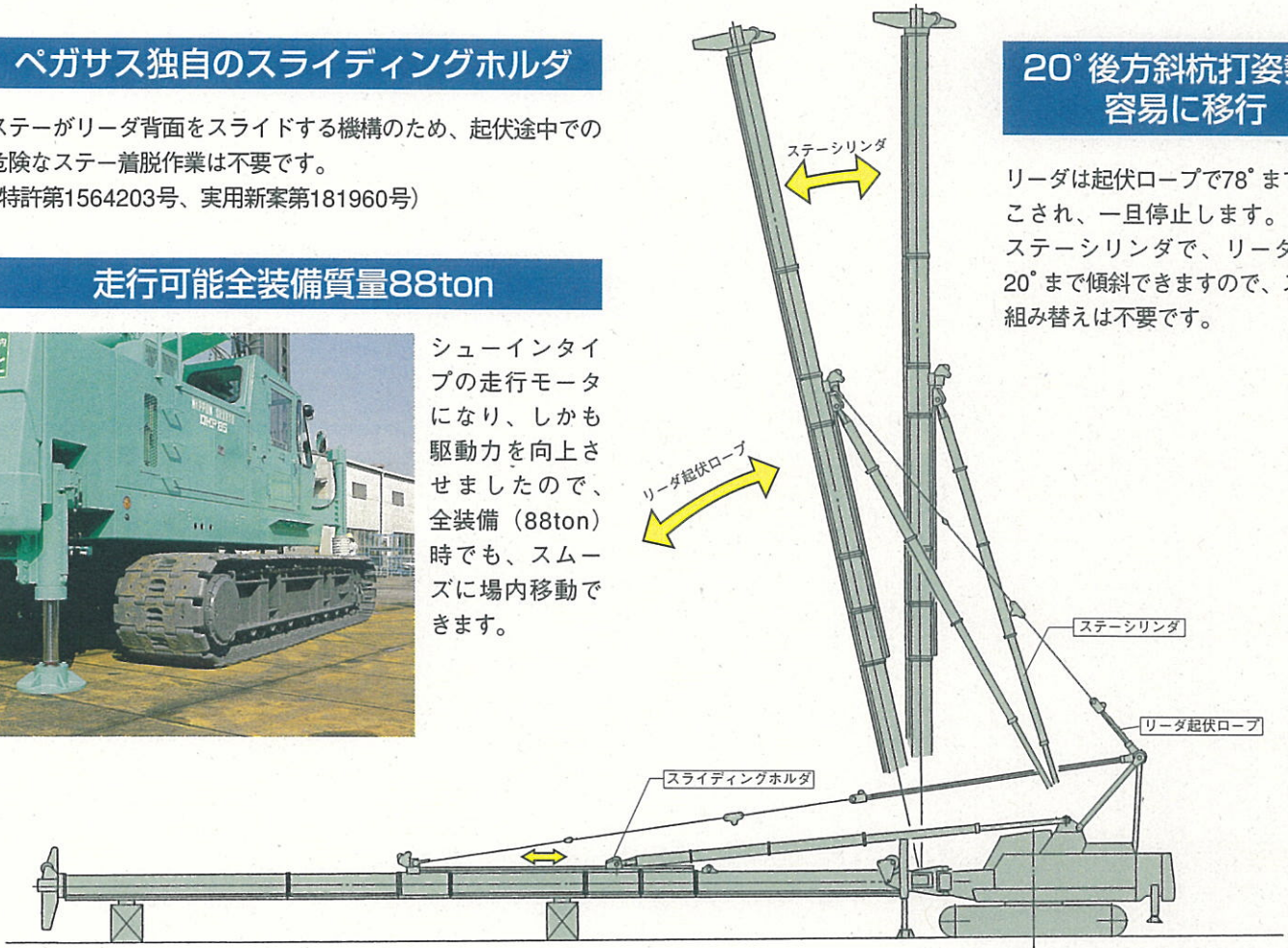
走行可能全装備質量88ton



シューインタイプの走行モータになり、しかも駆動力を向上させましたので、全装備(88ton)時でも、スムーズに場内移動できます。

20° 後方斜杭打姿勢へ容易に移行

リーダは起伏ロープで78°まで引き起こされ、一旦停止します。その後、ステーシリンダで、リーダは後方20°まで傾斜できますので、ステーの組み替えは不要です。



短尺リーダ仕様の標準化

高圧線、橋桁など上空制限のある現場の杭打作業も全高約10mから対応できます。

■パイルドライバフロント組み合わせ

作業	併用	併用	併用	単独	併用	単独	併用	単独
リーダ長さ(実長)	24m(23.9m)	21m(20.9m)	18m(17.9m)	15m(14.9m)	14m(14.3m)	11m(11.3m)	11m(11.3m)	8m(8.3m)
フロントの組み合わせ								
全高(地上高さ)	25.575m	22.575m	19.575m	16.575m	15.905m	12.905m	※12.905m	※9.905m

(注) ●全高は標準トップシブ仕様時を表わします。
●オーガ作業時でリーダ長さが21m以上の場合はバックテンションを取り付けてください。
※リーダの組立・分解時は、専用ステーサポート(別途オプションとして用意)が必要となります。

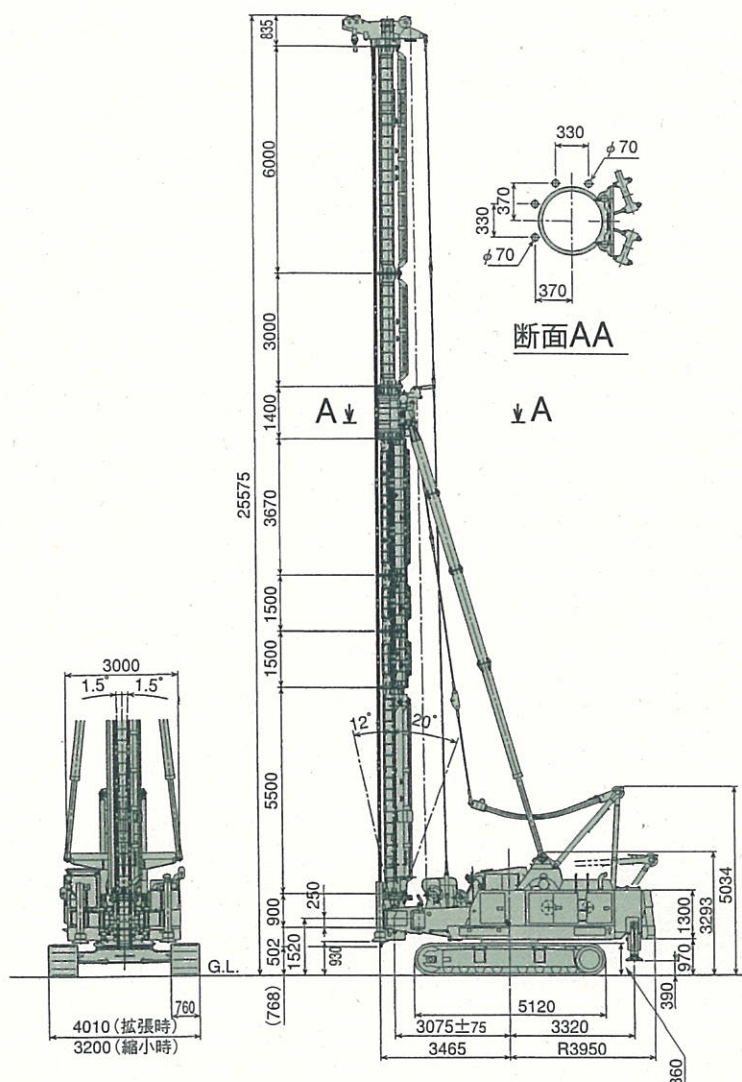
■主要寸法

項目	寸法 (mm)
全 巾 (輸送時最大)	3,200
クローラ全巾 (拡張時)	4,010
クローラ全巾 (縮小時)	3,200
クローラ中心距離 (拡張時)	3,250
クローラ中心距離 (縮小時)	2,440
クローラシュー巾	760
クローラ全長	5,120
タンブラ中心距離	4,260
最低地上高さ	359
キャブ巾	3,000
キャブ高さ	2,895
ガントリ高さ (作業時)	5,034
全 高 (輸送時、ステアーアーム高さ)	3,293
後端旋回半径 (ガントリ格納状態)	3,992
後端旋回半径 (カウンタウエイト後端)	3,950
後端地上高さ (カウンタウエイト底面高さ)	970

■仕 様

作 業 速 度	主巻、補巻ドラムロープ巻上速度(低速)	※34m/min
	主巻、補巻ドラムロープ巻上速度(高速)	※68m/min
	主巻、補巻ドラムロープ巻下速度(低速)	34m/min
	主巻、補巻ドラムロープ巻下速度(高速)	68m/min
	サードドラムロープ巻上速度	※54m/min
	サードドラムロープ巻下速度	54m/min
	リーダドラムロープ巻上速度	※50m/min
	リーダドラムロープ巻下速度	50m/min
	旋回速度	※3.5min ⁻¹ (r.p.m)
	走行速度	※1.4km/Hr
登坂能力 (機体のみ)		40%
機体質量		28.0ton
カウンタウエイト (標準)		14.0 (9.0+5.0) ton
標準リーダ (長さ)		M65D 24m
全装備最大質量 (走行限界)		88.0ton
接地面積		64,752cm ²
接地圧 (全装備最大質量時)		133kPa (1.36kgf/cm ²)
機 関	製造会社	日野自動車工業(株)
	機関名称 (建設省排ガス規制対策型)	H07C-TDディーゼルエンジン
	定格出力	132kW/2,100min ⁻¹ (180PS/2,100r.p.m)
	最大トルク	657N/1,600min ⁻¹ (67kgf-m/1,600r.p.m)
燃料タンク		250 ℓ

(高速) はサードドラムレバー中立時のみ。※印は負荷により変化します。



NAS80 (5TONモンケン付) 中掘作業中のDHP-85

DHP-85

ペガサス

既製杭の杭打工事にピッタリの大きさのペガサスをモデルチェンジ!!

エンジン出力・安定性と走行性能を向上させ、リーダの強化などで、ペガサスをグレードアップ。よりワイドな基礎工事に対応できます。

オーガ作業の「助入」簡易バックテンショナ

シート圧入工法、多軸工法などに簡易バックテンショナを装備することで、リーダのたわみが減少し、引抜荷重もアップします。

リーダ長さ	掘削センタ655mm時許容引抜荷重 kN (tf)	
	バックテンショナ 有	バックテンショナ 無
21m	441 (45)	353 (36)
24m	392 (40)	324 (33)

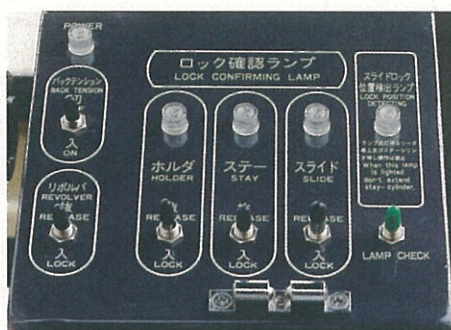
多軸工法への対応 (オプション)

リーダ回転角を135°仕様に改造した場合、リーダを組み替えることなく、オーガ等の取り替えで、多軸工法から工法変更できます。(多軸工法はオプションでリーダ任意ロック他の改造要)

ペガサス専用、リーダ組ばらし時の安全装置

ピンロック操作盤

リーダ廻りの各種ピンロックスイッチと、バックテンショナ緊張スイッチは運転室右前に集中しており、扱い易くなっています。また、これらピンロックスイッチと確認ランプは並列で、作動状況がひと目で確認できます。



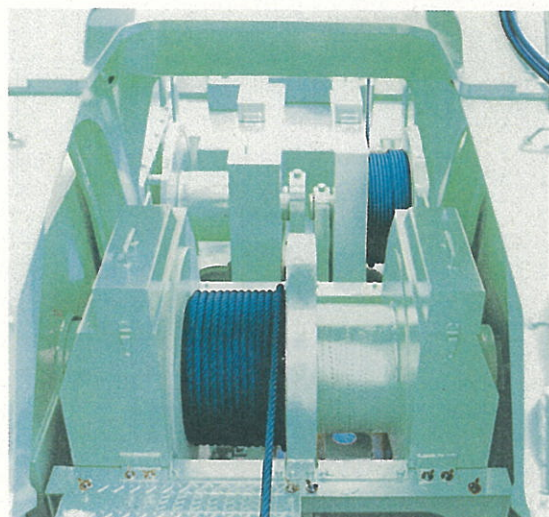
ステア下限警報スイッチ

リーダの組立・分解作業時、リーダの下げ過ぎ防止用リミット・スイッチにより、キャブとの接触が防止できます。



杭打専用のドラム

ハンマ・オーガ併用工法、シート圧入工法に適した溝無しドラムを配備し、用途に応じワイヤロープの差し替えができます。



ワイヤロープ仕様

ドラム	標準仕様	オーガ仕様	圧入仕様	ワイヤロープ構成
メイン (m)	ハンマ 20φ×170	オーガ 16φ×250または 18φ×230	オーガ 16φ×250または 18φ×230	IWRC6XFi(29) 標準ZヨリC種
	サブ (m)	パイル 18φ×90	パイル 18φ×90	
サード (m)	オーガ 16φ×230または 18φ×160		絞り込み 16φ×180	〃
リーダ (m)	リーダ 14φ×130	リーダ 14φ×130	リーダ 14φ×130	XP7×7+6×WS(31) 標準ZヨリC種

微速コントロールの標準化

ドラムスピードを最大~1/6まで制御できるため、工法や用途に合わせ、最適な速度で作業できます。

施工管理装置「セコマスター」(オプション)

施工条件等をタッチパネルでインプットすれば、後は「セコマスター」が常時施工内容を自動計測。

目標深度へ到達時や過荷重時は、警報でオペレータに知らせますので、一段と使い易くなりました。また、ご要望によりICカードへの記録やアナログ表示も可能となります。

[デジタル記録が可能な範囲]

- ・施工日・杭番号・経過時間・掘削深度・掘削速度
- ・掘削反力・オーガ電流 (又はオーガトルク)

DHP-85

■装備品リスト

標準	仕様
M65D併用回転リーダ	リーダ回転角90°、24m
短尺リーダへの対応	全高約10mより
リーダ前後角度調整	前方12°、後方20°
リーダ左右角度調整	各1.5°
リーダ前後スライド	150mm
フロントジャッキ	ストローク1.2m (ロッド部蛇腹付)
アウトリガシリンダ	ストローク0.6m
簡易バックテンショナ	24mリーダ仕様
オーガ引抜荷重計	メインドラムのロープたるみ防止付
オーガ過巻停止装置	メインドラム
姿勢検知装置	±5° (1.5°で警報)
ドラム	メイン・サブ・サード及びリーダ起伏
微速コントロール	Full~1/6
カウンタウエイト	14 (9+5) ton
10連バルブ&8連油圧配管	予備用3/8×2連
リーダ巻上げ自動停止装置	78°起伏時作動
リーダ下限警報スイッチ	
リーダ・ステーの吊り金具	
OKモニター	エンジン廻りのチェック
燃料給油装置	電動式ポンプ
ラジオ	時計付AM/FM
扇風機	
ワイバ	前面・天窓 (ガード付)
フィッティングラダー	本体両側
低騒音型建設機械の指定	低騒音

※「ラッキー方式オーガ」や特殊リーダ等についてもご相談に応じます。

オプション	仕様
2.6tonエキストラウエイト	
油圧ホースまたはキャブタイヤ吊り	ホルダ部へ取り付け
サイドステップ	折りたたみ式
LG200T昇降式作業床	動力は本体油圧利用
油圧ユニット搭載用架台	NHP150、NHP180E
発電機搭載用架台	NES220~300用
操作盤・制御盤取り付けブラケット	電動オーガ用
両・片微速コントロールの切換	油圧オーガ仕様時
ウェルダ(油圧駆動)	400A、周波数200Hz
セコマスター	オーガ(電動・油圧)の選択
NH油圧ハンマ用油圧源取り出し	NH40、70用
VA油圧オーガ用油圧源取り出し	VA-55、100用
シートパイラ用油圧源取り出し	電動・油圧オーガ用
中掘工法油圧シリンダ用油圧源取り出し	電動・油圧オーガ用
シートパイラ用フロント油圧配管	電動・油圧オーガ用
3灯式バトライト	メイン・サブ・サードドラムのロック状態確認用
サードドラムの半クラッチ改造	絞り込みワイヤのたるみ防止
第4ドラム(油圧式)	ロープ仕様φ16mm×110m
中掘工法用エア配管	1 1/2"または2"キャブ右側取り付け
中掘工法用リーダ改造	トップシーブ・圧入ブラケット
シート圧入工法用リーダ改造	トップシーブ・圧入ブラケット
多軸工法用リーダ135°回転改造	トップシーブ、リーダ、バックテンショナ改造
回転埋設工法用リーダ改造	トップシーブ改造
NH70ハンマ吊り用リーダ改造	トップシーブ改造
マイク&スピーカ取り付け	
クーラ取り付け	
強力ヒータ(寒冷地向け)	17.6MJ (4,200kcal)
右側床下カバー(寒冷地向け)	



- 本カタログに掲載の仕様は予告なく変更することがありますのでご了承ください。
- 本機の取り扱いに際しては取扱説明書の注意事項を必ずお守りください。
- お客様による本機の改造、他機器・器材の付加については必ず弊社にご相談ください。

製造・販売元 **日本車輛製造株式会社**
機電本部

■本部/鳴海製作所
〒458-8502 名古屋市緑区鳴海町字柳長80 TEL(052)623-3311 FAX(052)623-4349
■営業部
〒458-8502 名古屋市緑区鳴海町字柳長80 TEL(052)623-3312 FAX(052)623-4349
■北日本営業所
〒981-1224 宮城県名取市増田字柳田395-1 TEL(022)382-6311 FAX(022)382-8831
■東日本営業所
〒135-0042 東京都江東区木場一丁目4番5号 峰松LKビル5階 TEL(03)3645-4551 FAX(03)3645-4598
■中部営業所
〒458-8502 名古屋市緑区鳴海町字柳長80 TEL(052)623-3314 FAX(052)623-4343
■大阪支店
〒530-0012 大阪市北区芝田二丁目7番18号 全日空ビル新館8階 TEL(06)6372-3251 FAX(06)6372-5896
■九州営業所
〒816-0912 福岡県大野城市御笠川五丁目5番16号 TEL(092)503-7581 FAX(092)503-7584
■札幌出張所
〒004-0802 札幌市清田区里塚二条六丁目5番60号 TEL(011)881-2021 FAX(011)882-2389
■新潟出張所
〒950-0916 新潟市米山五丁目13番11号 エム・エスビル3階 TEL(025)246-1231 FAX(025)243-2029

■広島出張所
〒734-0023 広島市南区東雲本町1丁目1番34号 TEL(082)284-9271 FAX(082)284-9272
■高知出張所
〒780-8123 高知市高須765番11 TEL(088)884-0350 FAX(088)882-6483

お取り扱い店

CAT.No.051C (このカタログの内容は平成14年8月現在のものです。) 020830H